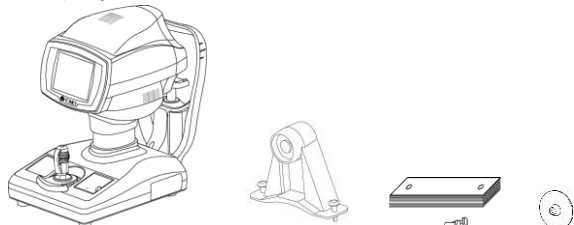


オートレフトポグラファー RT-7000

【形状・構造及び原理等】

1. 構成

- (1) 本体
- (2) 模擬眼
- (3) あご紙及び固定ピン
- (4) CLホルダー



2. 機器の分類

電撃に対する保護の程度による装着部の分類: B形装着部を持つ機器

電撃に対する保護の形式による分類: クラス I 機器

3. 電気的定格

電源電圧: 交流 100V 50/60Hz

電源入力: 120VA

4. 寸法及び重量

寸法: 305mm(W) × 493mm(D) × 502mm(H)

重量: 20kg

5. 原理

- (1) 屈折力測定は、被検眼を観察するための2次元の受光素子によりアライメントを行い、赤外光(波長870nm)を光源とするリングパターンを被検眼の眼底に照射し、被検眼の屈折力に応じて形の変化した眼底からの反射パターンを別の2次元の受光素子で受光し、コンピュータで解析する。その際、被検眼に調節をおこさせないような、雲霧機構を所有し、遠点における屈折力を測定する。
- (2) 角膜曲率半径測定は、赤外光(波長810nm)の円状に並べられた光源を被検眼の角膜に照射し、投影されてできる輝点の位置が被検眼の角膜曲率に応じて変化した状態を2次元の受光素子で受光し、コンピュータで解析し計算する。
- (3) 角膜形状測定は、青い可視光で透過したリングパターンを被検眼の角膜に照射し、被検眼の角膜曲率・形状に応じて形の変化した反射パターンを2次元の受光素子で受光し、コンピュータで解析し計算する。

【使用目的又は効果】

被検者眼の屈折力・角膜曲率半径・角膜形状を測定する。

【使用方法等】

(使用方法)

被検者の顔をあご受け・額当てに固定し、片眼ずつ測定位置を検者の操作によって合わせ、屈折力・角膜曲率半径の測定をする。測定後、測定結果をプリントアウトする。

(使用後)

使用後は付属のダストカバーをかけること。

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

- (1) 屈折力・角膜曲率半径・PD値・残余乱視・コンタクトレンズのベースカーブ測定・コンタクトレンズ第一選択リストをそのまま眼鏡・コンタクトレンズ処方に使わないこと。[眼精疲労・角膜障害の恐れがあります。]他の検査を含め、総合的な判断で使用されることをお願いします。
- (2) 角膜曲率半径の測定値が下記の確認事項で疑わしいと思われる場合には、角膜形状解析検査等により検査の見直しをす

ること。[測定値を眼内レンズ選定に使用した場合には、再手術の恐れがあります。]

- ・測定値にエラー表示(E)が付いていないか。
- ・左右眼の角膜曲率半径に大きな差がないか。
- ・算出されたIOLは使用頻度の低い、あるいは、通常の規格から外れるような度数ではないか。

- (3) 角膜曲率半径の測定値の単位をディオプタで扱う場合には、角膜換算屈折率によって違いがあることに注意すること。本装置では、 $n=1.3375$ となっています。[誤った数値を眼内レンズ選定に使用した場合には、再手術の恐れがあります。]
- (4) 角膜形状測定のカラーマップを利用した治療・屈折矯正手術を行う場合には、リング像(マイヤー像)を確認する・測定を複数回行う・他の検査も行うなど慎重な検討をお願いします。睫毛やまぶたによる測定光遮断、固視不良による中心ずれ、角膜疾患の状態・分泌物・固視不良によるリング像崩れなどが生じる場合があることをご理解の上、ご使用ください。[誤った角膜形状による治療・屈折矯正手術を行った場合は、再手術の恐れがあります。]
- (5) 本装置は、眼屈折力と角膜形状の測定を目的とした眼測定装置です。角膜不正乱視表示機能、TSAS、PD測定、角膜径・瞳孔径測定、CLベースカーブ測定が、付加機能として搭載されていますが、その有効性について保証するものではありません。角膜不正乱視表示機能は、円錐角膜など不正乱視である可能性を知る簡易的な計測であり、角膜形状解析検査などの他の検査によって総合的に判断して下さい。また、TSAS測定を行う場合TSASのみの結果では、ドライアイ診断できません。自覚症状、涙液の異常、角結膜上皮障害の有無により総合的に判断してください。また、PD測定、角膜径・瞳孔径測定、CLベースカーブの測定を目的とする場合は、専用の装置で測定することをお奨めします。
- (6) 新しい被検者を測定する前には、必ず本体のCLEAR(クリア)ボタンを押して前被検者の測定データを消去してください。[前被検者の測定データが混入する場合があります。]

2. その他の注意

- (1) 本装置の使用中は、次の事項に注意すること。
 - ①被検者に負担をかけないように、測定には不必要な時間をかけないこと。
- (2) 本体の測定ヘッドと顎受けを動作させる際は、被検者の顔や手指の位置に注意して慎重に操作すること。取扱説明書の警告・注意事項を守って操作すること。[ケガの原因になります。]
- (3) 測定ヘッド部の下の隙間や顎受けの真下、測定窓やコーン移動部に手を近づけないこと。[指を挟み、ケガの原因になります。]
- (4) 湿度が高い場所や温度・湿度変化の激しい場所では使用しないこと。[水蒸気が露となり、測定データ光学系に影響を及ぼす恐れがあります。]

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

- (1) 水や薬品のかからない場所に設置すること。
- (2) 直射日光の当たる場所、高温、多湿の場所や、ほこり、塩分、イオウ分などを含んだ空気などにより、悪影響の生ずる恐れのない場所に設置すること。
- (3) 傾斜、振動、衝撃の無い安定した場所に設置すること。
- (4) 化学薬品の保管場所や、ガスの発生する場所に設置しないこと。

2. 保管・輸送条件(梱包状態)

温度: $-20 \sim +60^{\circ}\text{C}$

湿度: 10~95%

取扱説明書を必ずご参照ください

3. 耐用期間

正規の保守点検を行った場合に限り 8 年 [自己認証による]

【保守・点検に係る事項】

1. 日常の手入れ

- (1) 使用しないときはダストカバーを被せてください。
- (2) 長時間使用しないときには、電源コードをコンセントから抜いてください。
- (3) 本装置の清掃は柔らかい布でから拭きをしてください。
汚れがひどいときには薄めた中性洗剤に浸して硬く絞った布で拭き、そのあと、から拭きをしてください。

<業者による保守点検>

弊社からの「点検リスト」に基づき、定期的な点検を行ってください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

株式会社トーマーコーポレーション

愛知県名古屋市西区則武新町二丁目 1 1 番 3 3 号

T E L (0 5 2) 5 8 1 - 5 3 2 1

製造業者

株式会社トーマーコーポレーション

[販売業者（販売店）]